

Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll (SWEDAC) föreskrifter om återkommande kontroll av automatiska vågar;

beslutade den 15 februari 2007.

Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (SWEDAC) föreskriver följande med stöd av 4 § förordningen (1993:1066) om måttenheter, mätningar och mätdon och 9 § förordningen (2005:894) om teknisk kontroll.

Tillämpningsområde

1 § Dessa föreskrifter gäller återkommande kontroll av sådana vågar som omfattas av SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (STAFS 2006:10) om automatiska vågar.

Definitioner

2 § I dessa föreskrifter används ord och begrepp i den betydelse som anges i SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (STAFS 2006:10) om automatiska vågar. Dessutom gäller följande definitioner.

Återkommande kontroll	en kontroll av att en våg allttjämt, efter det att den har tagits i bruk, uppfyller de krav mot vilka vågen ursprungligen har godkänts.
Föreskriven återkommande kontroll	återkommande kontroll som utförs i de fall där återkommande kontroll är ett krav enligt dessa föreskrifter, till exempel vid bruten plombering.
Frivillig återkommande kontroll	återkommande kontroll som utförs enligt dessa föreskrifter, inklusive märkning av vågen enligt <i>bilaga 1</i> , utan att detta är ett föreskrivet krav enligt dessa föreskrifter.

Föreskriven återkommande kontroll, märkning och plombering

3 § Enligt 3 § SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (2006:10) om automatiska vågar skall automatiska vågar som används vid bestämning av avgift, baserad på massa, för hämtning av avfall hos privathushåll, uppfylla kraven i nyssnämnda föreskrifter.

Enligt andra punkten i övergångsbestämmelserna till SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (2006:10) om automatiska vågar får vågar som uppfyller kraven i äldre föreskrifter i viss angiven utsträckning fortsätta sättas på marknaden och tas i bruk för att användas vid bestämning av avgift, baserad på massa, för hämtning av avfall hos privathushåll.

Sådana vågar, som avses i första och andra styckena, skall dessutom genomgå återkommande kontroll m.m. enligt 4–5 §§ dessa föreskrifter.

Övriga vågar som omfattas av SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (2006:10) om automatiska vågar skall återkommande kontrolleras om plomberingen bryts, oavsett orsak.

4 § Återkommande kontroll skall ske

- a) före utgången av det kalenderår som infaller ett år efter det år då vågen genomgick bedömning av överensstämmelse eller återkommande kontrollerades för första gången och därefter
- b) varje år, med början ett år efter den första återkommande kontrollen.

Återkommande kontroll skall också ske om plomberingen bryts, oavsett orsak.

En återkommande kontrolls giltighetstid enligt första stycket omfattar tiden till och med utgången av den kalendermånad, som motsvarar den månad när återkommande kontroll gjordes och som inträffar ett år efter närmast föregående återkommande kontroll. Vid en återkommande kontroll som utförs under giltighetsperioden för en återkommande kontroll avgör vågens innehavare själv om en ny giltighetsperiod skall börja löpa från tidpunkten för återkommande kontrollen.

Om den senaste återkommande kontrollen utförts i ett annat land inom Europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES) beräknas giltighetstiden från tidpunkten för denna återkommande kontroll.

5 § En våg som vid återkommande kontroll befunnits uppfylla kraven skall märkas i enligt med *bilaga 1* om avsikten är att en ny giltighetstid skall löpa från tidpunkten från återkommande kontrollen. Om en ny giltighetstid inte börjar löpa, får vågen inte märkas på nyssnämnt sätt.

En våg som genomgått återkommande kontroll på grund av bruten plombering och som befunnits uppfylla kraven skall plomberas i enlighet med *bilaga 2* och märkas i enlighet med första stycket.

Om en våg vid en återkommande kontroll inte kan godkännas skall, i förekommande fall, tidigare kontrollmärke avlägsnas eller förstöras.

Frivillig återkommande kontroll

6 § Återkommande kontroll enligt dessa föreskrifter får ske av en våg, även om skyldighet till återkommande kontroll inte föreligger enligt 3 § dessa föreskrifter. I sådana fall får en våg märkas i enlighet med *bilaga 1* om den befinns uppfylla kraven. Om vågen inte uppfyller kraven skall, i förekommande fall, tidigare kontrollmärke avlägsnas eller förstöras.

Kontrollorgan

7 § Återkommande kontroll enligt dessa föreskrifter skall utföras av ett kontrollorgan (typ A, B eller C) som ackrediterats för denna uppgift av SWEDAC enligt lagen (1992:1119) om teknisk kontroll och som uppfyller kraven i gällande föreskrifter om kontrollorgan.

Återkommande kontroll får även utföras av ett kontrollorgan (typ A, B eller C) från ett annat land inom Europeiska Unionen (EU), EES eller Turkiet om organet är ackrediterat för uppgiften mot kraven i standarden SS-EN ISO/IEC 17020:2005¹ av ett ackrediteringsorgan som kan visa att det uppfyller och tillämpar kraven i SS-EN ISO/IEC 17011:2005.²

8 § Ett kontrollorgan som önskar utföra återkommande kontroll skall meddela detta till SWEDAC. Efter det att SWEDAC har bekräftat mottagandet av meddelandet får kontrollorganet utföra återkommande kontroll och använda SWEDAC:s kontrollmärke för återkommande kontroll enligt *bilaga 1*. Kontrollorganet skall delta i samordningsaktiviteter och jämförande undersökningar på sätt som framgår av SWEDAC:s allmänna föreskrifter (STAFS 2002:4) för ackrediterade kontrollorgan.

9 § Ett kontrollorgan som utför återkommande kontroll skall betala avgift till SWEDAC enligt SWEDAC:s föreskrifter om avgift vid återkommande kontroll av vågar och bränslemätdon, om vågen efter återkommande kontrollen märks i enlighet med *bilaga 1*.

Övrigt

10 § SWEDAC kan, i enskilda fall och om det finns särskilda skäl, medge undantag från tillämpningen av dessa föreskrifter.

Övergångsbestämmelser

1. Denna författning träder i kraft den 1 april 2007.
2. Vad avser äldre vågar i bruk vid tidpunkten för dessa föreskrifters ikraftträdande beräknas giltighetstid fram till nästa återkommande kontroll enligt 4 § enligt följande. Förstagångsverifiering eller återkommande kontroll utförd enligt äldre bestämmelser före det att dessa föreskrifter trätt i kraft utgör utgångspunkten för beräkningen.
3. Organ som ackrediterats för att utföra omverifiering enligt äldre bestämmelser får utföra återkommande kontroll av äldre vågar enligt dessa bestämmelser. Sådana organ får även utföra återkommande kontroll av nya vågar fram till den 31 december 2008.

¹ Allmänna krav på verksamhet hos olika typer av organisationer som utför kontroll (ISO/IEC 17020:1998).

² Bedömning av överensstämmelse – Allmänna krav på ackrediteringsorgan som ackrediterar organ för bedömning av överensstämmelse (ISO/IEC 17011:2004).

På SWEDAC:s vägnar

HANS-ERIC HOLMQVIST

Gerda Lind

Kontrollmärke

Vågar som vid återkommande kontroll visats uppfylla kraven i tillämpliga föreskrifter skall av det kontrollerande organet förses med SWEDAC:s kontrollmärke för återkommande kontroll enligt figuren nedan. Kontrollmärket skall åtföljas av organets ackrediteringsnummer och månad och år för den genomförda verifieringen. Inget ytterligare får anges på kontrollmärket. Märkningen skall vara väl synlig vid normal användning av vågen.

Enligt avsnitt 1.3 i *bilaga IV* till Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll föreskrifter (STAFS 2006:4) om mätinstrument får inte CE-märkningens och den metrologiska tilläggsmärkningens synbarhet och läsbarhet försämrast genom att en våg märks med annan märkning.



Plombering (försegling)

Plombering skall utföras på det sätt som anges i intyget om överensstämmelse, EG-typintyg eller motsvarande dokumentation.

Plombering får ske med plomberingsetiketter eller plomberingstråd och plomber i lämpligt material. Plomberna skall vara av sådant material och plomberingen utförd på ett sådant sätt att det inte är möjligt att göra ett ingrepp i vågens plomberade delar utan att förseglingen bryts. Även elektronisk plombering får användas. Plomberingen skall vara utformad på ett sådant sätt att det går att identifiera det organ som utfört plomberingen.